



Curso Online de
**Control y Optimización de la
Producción Industrial**

Técnicas y herramientas para planificar, programar y controlar eficazmente los procesos de producción industrial.



[e]
Iniciativas Empresariales
| estrategias de formación



Tel. 900 670 400 - attcliente@iniciativasempresariales.com
www.iniciativasempresariales.com

BARCELONA - BILBAO - MADRID - SEVILLA - VALENCIA - ZARAGOZA

Control y Optimización de la Producción Industrial

Presentación

El control de la producción industrial es una función de probada eficacia para asegurar el cumplimiento de los objetivos en este ámbito. No es tan solo una herramienta de captación de información, sino también de análisis y toma de decisiones dentro de la gestión y dirección de la producción.

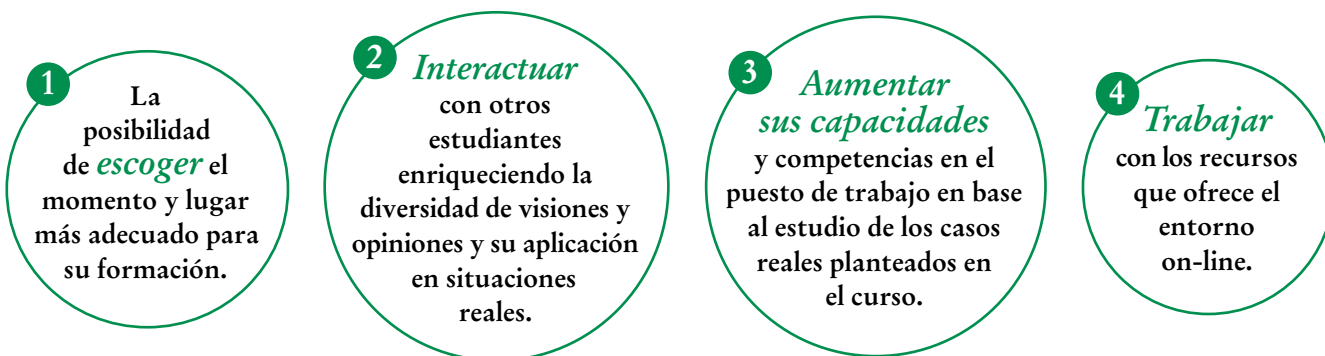
Este curso le permitirá adquirir un sólido conocimiento de los sistemas de control de la producción en el ámbito industrial. Presenta los conceptos básicos de esta función para facilitar que los pueda aplicar mediante ejercicios prácticos basados en situaciones reales. Además, pone de relevancia la función de control como forma de asegurar el conocimiento del grado de cumplimiento de todo aquello que haya sido planificado y/o programado y de esa forma facilitar la toma de decisiones bajo un enfoque de mejora continua.

Aporta también una amplia visión sobre esta función a la vez que permite conocer las diferentes técnicas y herramientas de control de la producción industrial que, aplicadas, sirven para obtener procesos industriales eficientes y de alto valor añadido.

La Formación E-learning

Los cursos online se han consolidado como un método educativo de éxito en la empresa ya que aportan flexibilidad al proceso de aprendizaje, permitiendo al alumno escoger los momentos más adecuados para su formación. Con más de 35 años de experiencia en la formación de directivos y profesionales, Iniciativas Empresariales y la Manager Business School presentan sus cursos e-learning. Diseñados por profesionales en activo, expertos en las materias impartidas, son cursos de corta duración y eminentemente prácticos, orientados a ofrecer herramientas de análisis y ejecución de aplicación inmediata en el puesto de trabajo.

Nuestros cursos e-learning dan respuesta a las necesidades formativas de la empresa permitiendo:



Control y Optimización de la Producción Industrial

Objetivos del curso:

- Definir los conceptos generales y específicos que deben aplicarse para entender la función de control de la producción industrial.
- Identificar los diferentes tipos de sistemas y de procesos y en base a sus características determinar la mejor forma de controlarlos.
- Conocer las diferentes metodologías que se aplican en la mejora de procesos.
- Profundizar en el conocimiento de la mejora continua.
- Saber por qué debemos ejercer acciones de control sobre la gestión de la producción.
- Conocer las herramientas básicas de las que podemos disponer para el control de la producción.
- Introducir el concepto de estandarización. Cómo aplicarlo en el ámbito industrial.
- Aprender a planificar y programar la producción.
- Conocer los diferentes sistemas de captación de información en el entorno industrial.
- Conocer las principales técnicas para el control de la producción y cómo aplicarlas.
- Identificar, definir, informar y controlar diferentes indicadores de producción.

“ Obtenga una mayor productividad para su empresa utilizando las técnicas, herramientas y estrategias de planificación y control de la producción”

Dirigido a:

Responsables de Operaciones, Producción, Logística, Planificación, Técnicos, así como a Mandos Intermedios y otros responsables relacionados con las áreas de Producción, Almacenes y Compras que participen en el proceso de planificación y control de la producción y deseen mejorar sus sistemas de gestión.

Control y Optimización de la Producción Industrial

Estructura y Contenido del curso

El curso tiene una duración de 100 horas lectivas 100% online que se realizan a través de la plataforma e-learning de Iniciativas Empresariales que permite el acceso de forma rápida y fácil a todo el contenido:

Manual de Estudio

4 módulos de formación que contienen el temario que forma parte del curso y que ha sido elaborado por profesionales en activo expertos en la materia.

Material Complementario

En cada uno de los módulos que le ayudará en la comprensión de los temas tratados.

Ejercicios de aprendizaje y pruebas de autoevaluación

para la comprobación práctica de los conocimientos adquiridos.

Bibliografía y enlaces de lectura recomendados para completar la formación.

Metodología 100% E-learning



Aula Virtual *

Permite el acceso a los contenidos del curso desde cualquier dispositivo las 24 horas del día los 7 días de la semana.

En todos nuestros cursos es el alumno quien marca su ritmo de trabajo y estudio en función de sus necesidades y tiempo disponible.



Soporte Docente Personalizado

El alumno tendrá acceso a nuestro equipo docente que le dará soporte a lo largo de todo el curso resolviendo todas las dudas, tanto a nivel de contenidos como cuestiones técnicas y de seguimiento que se le puedan plantear.



* El alumno podrá descargarse la APP Moodle Mobile (disponible gratuitamente en Google Play para Android y la Apple Store para iOS) que le permitirá acceder a la plataforma desde cualquier dispositivo móvil y realizar el curso desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Contenido del Curso

MÓDULO 1. Sistemas y procesos industriales

12 horas

- 1.1. Introducción y conceptos generales.
- 1.2. Tipos de sistemas.
- 1.3. Tipos de procesos.
- 1.4. Tipos de flujos.

MÓDULO 2. Mejora continua

16 horas

La mejora continua juega un papel muy importante en el sistema de gestión de la calidad de nuestros procesos productivos. Se debe tener siempre como objetivo el trabajar constantemente en la mejora de dichos procesos y el método más utilizado es el conocido como PDCA.

- 2.1. Formas de mejorar los sistemas y los procesos.
- 2.2. Metodología de la mejora continua:
 - 2.2.1. Proceso ISO de mejora continua.
 - 2.2.2. Círculos de calidad.
- 2.3. Interrelación entre la mejora continua y la función de control.

MÓDULO 3. Organización de la producción

48 horas

La organización de la producción es la manera en la cual la empresa organiza el proceso de producción de bienes o servicios en su negocio. De este modo, la organización es capaz de coordinar los factores de producción que incluyen materias primas, trabajo y dinero. Si se quiere que todo funcione bien y llegar a la excelencia, es la mejor opción que debe emplear una empresa.

- 3.1. Introducción y conceptos generales. Evidencias y registros.
- 3.2. Estandarización.
- 3.3. Planificación y programación de la producción:
 - 3.3.1. Sistema de gestión de producción.
 - 3.3.2. Sistema de control.

- 3.3.3. Técnicas de control.
 - 3.3.4. Sistema de codificación:
 - 3.3.4.1. Código de barras.
 - 3.3.5. MRP: Planificación de necesidades de materiales.
 - 3.3.6. Cuadro de Mando de producción.
 - 3.3.7. Planificación estratégica.
 - 3.3.8. Plan de ventas y operaciones (VPO).
 - 3.3.9. Planificación agregada.
 - 3.3.10. Sistema Maestro de Producción (MSP).
 - 3.3.11. Plan de Requerimiento de Materiales (MRP):
 - 3.3.11.1. Estructura del sistema MRP.
 - 3.3.11.2. Programa de cálculo MRP.
 - 3.3.12. Capacidad de proceso.
 - 3.3.13. Estudio de tiempos.
 - 3.3.14. Interferencia de máquinas.
 - 3.3.15. Teoría de colas.
- 3.4. Captura y análisis de la información.**

MÓDULO 4. Función del control de la producción: técnicas y herramientas

24 horas

Es importante conocer y profundizar en las diferentes herramientas y técnicas necesarias para realizar un buen control de todas las actividades productivas, tanto si están relacionadas con la producción de bienes como con sus flujos de transporte. No son herramientas complicadas, pero su óptima aplicación requiere de disciplina y rigor por parte de aquellos que las utilicen. De ser así, estará asegurado un buen conocimiento de todo aquello que está ocurriendo en nuestro sistema productivo.

- 4.1. Control estadístico de procesos (Statistical Process Control):**
 - 4.1.1. Herramientas básicas para el SPC.
- 4.2. Gráficos de control:**
 - 4.2.1. Gráficas de Control X-R (Medias y Rangos).
 - 4.2.2. Recalculando límites de control.
 - 4.2.3. Aprendiendo a interpretar las gráficas.
 - 4.2.4. Estudio de la capacidad del proceso.
- 4.3. Control de stocks:**
 - 4.3.1. Modelo básico de Cantidad de Pedido Económico (EOQ).
 - 4.3.2. Modelo de Punto de Emisión de Pedido (PEP).

4.3.3. Supuestos Modelo Cantidad Pedido de Producción (POQ).

4.3.4. Modelo de Descuento por Volumen de Compra.

4.4. Cuadro de Mando.

4.5. Indicadores de control de la producción.

Control y Optimización de la Producción Industrial

Autores



Antonio Salado

Licenciado en Ciencias Químicas. Consultor freelance en Dirección de Operaciones con amplia experiencia en funciones de Management en las áreas de Operaciones, Diseño, Gestión y Mejora de procesos y Lean Manufacturing.

Dolors Alemany

Gestora de proyectos educativos en empresas del sector y editora de materiales formativos, cuenta con una amplia experiencia en diversos puestos de responsabilidad en el entorno de la planificación y control de la producción.

Titulación

Una vez finalizado el curso el alumno recibirá el diploma que acreditará el haber superado de forma satisfactoria todas las pruebas propuestas en el mismo.

